

ZUKER QZ-7800

(NEUTRALIZANTE DE CONDENSADOS)

DESCRIPCIÓN:

El **ZUKER QZ- 7800** es un producto a base de una combinación balanceada de Ciclohexilamina y Morfolina, que tiene la facultad de neutralizar la acción corrosiva del ácido carbónico, producido durante la condensación del agua y reacción con el CO₂ existente en el vapor y condensado.

El producto tiene la cualidad de tener los puntos de condensación y evaporación adecuados de tal forma que pueda viajar con el vapor a través de los ductos, manteniendo el pH superior a 8 en líneas de condensados, para el efecto de neutralización requerido.

Por sus características, el producto puede proteger las partes mas alejadas del sistema como álabes de turbinas y turbogeneradores, gobernadores, galletas de válvulas, etc. ya que el R_D de cada ingrediente así lo permite.

APLICACIÓN:

El **ZUKER QZ-7800** es un agente líquido miscible en agua en cualquier proporción y se aplica en base al agua de repuesto y el pH requerido del vapor. Su aplicación se recomienda de preferencia de forma continua a través de una bomba dosificadora.

Puede aplicarse directamente del tambor en que se surte o diluido en agua en la proporción que sea requerido.

Su inyección puede hacerse directamente al domo superior o al agua de alimentación de la caldera, en un punto que asegure su total homogeneización en el sistema.

El producto **ZUKER QZ-7800** es compatible con cualquier otro producto químico destinado a tratamiento interno de calderas.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

DOSIS:

Para efectos de control inicial, se recomienda una dosis de 5 ppm base agua de alimentación, misma dosis que puede ser continuada mientras se tenga una recuperación de condensados del 100 %.

En caso de tener agua suavizada como repuesto, la dosis deberá incrementarse hasta valores de 10 ppm. De forma paralela deberá realizarse análisis continuos de pH en el vapor, que no deberá ser menor de 8.5 unidades, lo que dará la pauta para disminuir o incrementar la dosis.

PROPIEDADES:

Apariencia	líquido
Color	incolore a ligeramente paja
Olor	Amoniacal
Densidad @ 25 °C	0.900 – 1.002 g/l
% de morfolina	45 % mínimo
pH directo	11.0 a 13.5
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMXC-1

REGISTRO FDA. 21CFR173.310

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaria de Salud. No. De registro 171.

D.O.F. de fecha 16/jul./2012.

ISO-9001-2015

Codex Alimentarius STAN 192-1995

GRAS.- Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

NORMA NMX-F-079-1986

INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

PRESENTACIÓN;

Tambores de 200 Kg de peso neto.

MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.

El producto deberá estar alejado de flamas abiertas y materiales oxidantes.