



## **ZUKER QZ-4000** **(ANTIESPUMANTE PARA CALDERAS)**

### **DESCRIPCIÓN:**

El **ZUKER QZ-4000** es un producto líquido orgánico, soluble en agua, formulado a base de polisiloxano y esteres de propilenglicol para el control de espuma, evitando con su uso arrastres de sólidos en el vapor.

El producto controla la formación de espuma dentro de los domos, con los subsecuentes beneficios en el control de los niveles adecuados de la caldera, evitando con esto los arrastres de sólidos hacia el vapor. El vapor producido será limpio y de alta calidad.

El **ZUKER QZ-4000** está diseñado de forma específica para sistemas, como un Ingenio azucarero, donde se tiene el riesgo inminente de tener falsos niveles por manejo de condensados contaminados con materias oleosas y/o sacarosa o que por su naturaleza provocan espumeo dentro del domo. La efectividad del producto ha sido comprobada en situaciones descritas, para los controles inherentes a la espuma.

### **APLICACIÓN:**

El **ZUKER QZ-4000** es un agente líquido miscible en agua en cualquier proporción que no requiere análisis y se aplica en base al agua de repuesto y de acuerdo a necesidades de control. Su aplicación se recomienda de preferencia de forma continua a través de una bomba dosificadora o por choque de acuerdo a requerimientos de control.

Puede aplicarse directamente del tambor en que se surte o diluido en agua en la proporción que sea requerido.

Su inyección puede hacerse directamente al domo superior o al agua de alimentación de la caldera, en un punto que asegure su total homogeneización en el sistema.

El producto **ZUKER QZ-4000** es compatible con cualquier otro producto químico destinado a tratamiento interno de calderas.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

### **DOSIS:**

En condiciones normales de operación se recomienda una dosis de 10 a 15 ppm base agua de alimentación.

En condiciones de control de nivel requeridos por formación de falsos niveles, las dosis pueden incrementarse hasta valores de 20 a 30 ppm, base agua de alimentación.



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires  
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150  
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-4000

Página 2 de 2

## PROPIEDADES:

Apariencia	líquido
Color	blanco lechoso
Densidad @ 25 °C	0.92 – 1.05 g/l
% Sólidos activos	40-50 % mínimo
pH directo	7.5 – 9.5
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

## NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMXC-1  
REGISTRO FDA. 21CFR173.310

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaria de Salud. SIN 193 y 196 Anexo X. D.O.F. de fecha 16/jul./2012

ISO-9001-2015

Codex Alimentarius STAN 192-1995

ISO-9001-2008

ISO-22000-2005GRAS.- Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

NORMA NMX-F-079-1986

## INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

## PRESENTACIÓN:

Tambores de 200 Kg de peso neto.

## MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite comer, beber o fumar durante esta maniobra.

Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.