



ZUKER QZ -200 (ACONDICIONADOR DE LODOS)

DESCRIPCIÓN:

El **ZUKER QZ-200** es un producto acondicionador y dispersante de lodos, a base de terpolímero de metilacrilato (sal sódica del ácido poliacrílico), para uso en calderas de baja y mediana presión.

Es capaz de dispersar y acondicionar lodos formados en las reacciones internas de los domos, propiciando su fluidificación, de tal modo que no se generen aglomeraciones en las zonas de cambio de dirección y facilitar su eliminación con el programa de purgado.

El **ZUKER QZ-200** está diseñado de forma específica para sistemas, como un Ingenio azucarero, donde se tiene el riesgo inminente de manejar altos sólidos precipitados a base de sales férricas y ferrosas, dureza y contaminaciones de sacarosa, donde la efectividad del producto ha sido comprobada para la protección adecuada de los internos de las unidades de generación de vapor.

APLICACIÓN:

El **ZUKER QZ-200** es un agente líquido miscible en agua en cualquier proporción que no requiere análisis y se aplica en base al agua de repuesto y de acuerdo a necesidades de control. Su aplicación se recomienda de preferencia de forma continua a través de una bomba dosificadora.

Puede aplicarse directamente del tambor en que se surte o diluido en agua en la proporción que sea requerido.

Su inyección puede hacerse directamente al domo superior o al agua de alimentación de la caldera, en un punto que asegure su total homogeneización en el sistema.

El producto **ZUKER QZ-200** es compatible con cualquier otro producto químico destinado a tratamiento interno de calderas.

Nuestro ingeniero de servicio le asesorará sobre el punto de aplicación y la dosis necesaria para su sistema.

DOSIS:

En condiciones normales de operación se recomienda una dosis de 5 ppm base agua de alimentación para calderas de baja presión

En condiciones de altos sólidos precipitados (lodillo) la dosis puede ser de 10 a 15 ppm base agua de alimentación, para ayudar al purgado.

En calderas de presión media se recomienda una dosis de 1 a 2 ppm.

En condiciones de contaminación orgánica de cualquier tipo, se recomiendan duplicar la dosis, dependiendo de la severidad en la caída de pH y/o la cantidad de sólidos manejados en la unidad de generación.



Km. 7.5 Carretera Córdoba – Atoyac, Col. Ampliación Buenos Aires
Mpio. De Atoyac, Veracruz. C.P. 94965, Tel + 52 (273) 73 52222 / +52 (55) 5373-3150
www.grupozuker.com / e-mail: info@grupozuker.com

ZUKER QZ-200
Página 2 de 2

PROPIEDADES:

Apariencia	líquido
Color	Incoloro
Densidad @ 25 °C	1.08 – 1.15 g/l
% de activo P.A.S.	40-50 % mínimo
pH directo	8.0 – 9.5
Tiempo de vida útil	12 meses en almacenamiento indicado

NORMAS QUE CUMPLE:

KOSHER PAREVE No. JMXC-1
REGISTRO FDA. 21CFR173.310

Acuerdo por el que se determinan las sustancias permitidas como aditivos y coadyuvantes en alimentos, bebidas y suplementos alimenticios, de la Secretaría de Salud. SIN 235 Anexo X D.O.F. de fecha 16/jul./2012.

ISO-9001-2015

Codex Alimentarius STAN 192-1995

GRAS.- Generalmente reconocido como seguro para uso alimenticio

NORMA NMX-F-079-1986

INDICACIONES GENERALES:

Producto biodegradable y considerado de impacto ambiental nulo

Por su origen, el producto se garantiza totalmente libre de metales pesados y elementos alérgenos

PRESENTACIÓN

Tambores de 200 Kg de peso neto.

MANEJO Y ALMACENAJE:

El producto debe ser considerado y tratado como todo agente químico, al manejarlo deberá usarse equipo de seguridad básico, protegiendo ojos, piel y mucosas. Evite comer, beber o fumar durante esta maniobra.

Evite la estiba de más de dos hileras para proteger los tambos de alguna probable rotura y/o fuga.

Almacenar al abrigo de la intemperie, libre de humedad excesiva y a temperaturas superiores al punto de congelación del agua e inferiores a 50 °C.